

1. Information	2
1.1. Allmänt	2
1.2. Lyftobjektsbeskrivning	2
1.3. Funktion	2
1.4. Säkerhet	2
1.5. Teknisk data	3
1.6. Maskinskytsreferens	3
2. Handhavande	4
2.1. Förberedande åtgärder	4
2.2. Användning	4
3. Underhåll	5
3.1. Periodiskt underhåll	5
3.2. Skötsel	5
3.3. Förvaring	6
3.4. Modifieringar	6
Bilagor	6

1. Information

1.1. Allmänt

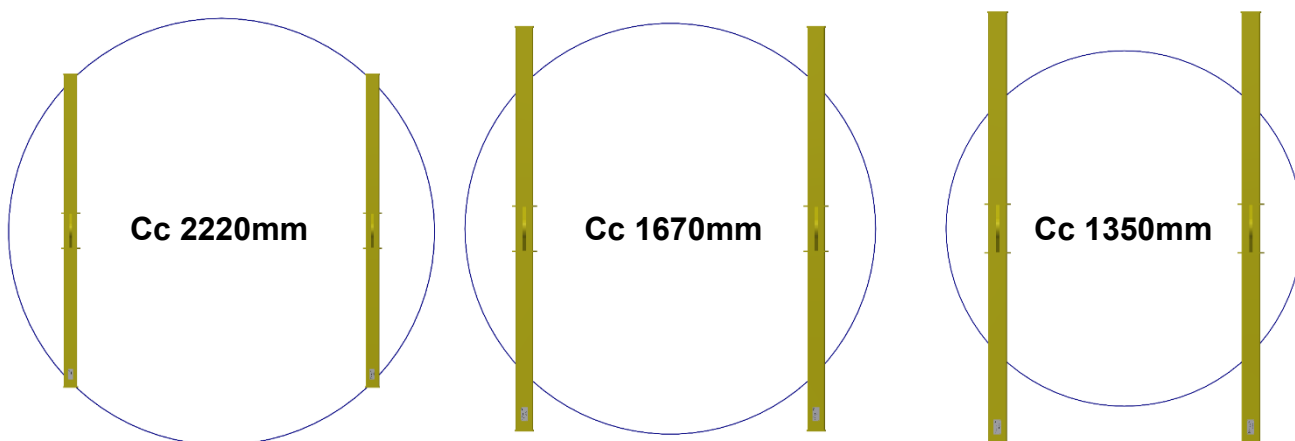
Lyftok för lyft av last som väger max 2 ton. Vid användning i par tillåts max last på 4 ton.

1.2. Lyftobjektsbeskrivning

Lyftoket är anpassat för lyft av last vägande max 2 ton. Lyftoket är designat med flera lyftpunkter för att kunna anpassa till godset som ska lyftas. Lyftoket är designat för rakt drag i vertikal riktning. Objektets tyngdpunkt skall vara centrerad under toppöglan i största möjliga mån. Vid lyft med last som har en icke centrerad tyngdpunkt tillåts en maximal lutning av lyftoket om 6°, (se kap. 2.2 Användning).

1.3. Funktion

Lyftoket är en svetsad balk- och plåtkonstruktion. Centrerat på lyftoket sitter en lyftögla vilken travers/telferkroken kopplas till. Under sitter det en plåt med flera lyftpunkter med en tillhörande schackel, schackeln flyttas beroende på godset storlek. Vid lyft med lyftoket i par ska schacklarna placeras i samma lyftpunkt på båda oken, se bild nedan.



1.4. Säkerhet

Läs noga igenom instruktionerna före användning.

Lyftutrustning får endast användas, underhållas och hanteras av utbildad och behörig personal inom respektive ansvarsområde. All användning ska ske i enlighet med **AFS 2023:11** samt det systematiska arbetsmiljöarbetet enligt **AFS 2023:1**.

Följ gällande lokala föreskrifter/arbetsinstruktioner. Arbetsmoment i anslutning till lyft ska riskbedömas och dokumenteras.

Vistas inte under eller i närheten av hängande last och överskrid aldrig max last. Håll alltid uppsikt på och uppmärksamma personal som rör sig inom riskområdet att lyft pågår.

Lyftoket skall alltid användas med lasten kopplad till minst två lyftpunkter.

1.5. Teknisk data

Maskintyp:	Lyftredskap
Typbeteckning	Lyftok
Max last:	2 ton
Provlast:	4 ton

Tara:	60 kg
Tillverkningsår:	2026
Sammanst.ritn.:	155716
Serienummer:	O26086 – 155716 – 2T X/2 (X =1 eller 2)

1.6. Maskinskylltsreferens



1.7. Symbol beteckning



VARNING! KLÄMRISK



SE BRUKSANVISNING

2. Handhavande

2.1. Förberedande åtgärder

Kontrollera att lyftoket och ingående komponenter inte har skador som kan äventyra säkerheten.

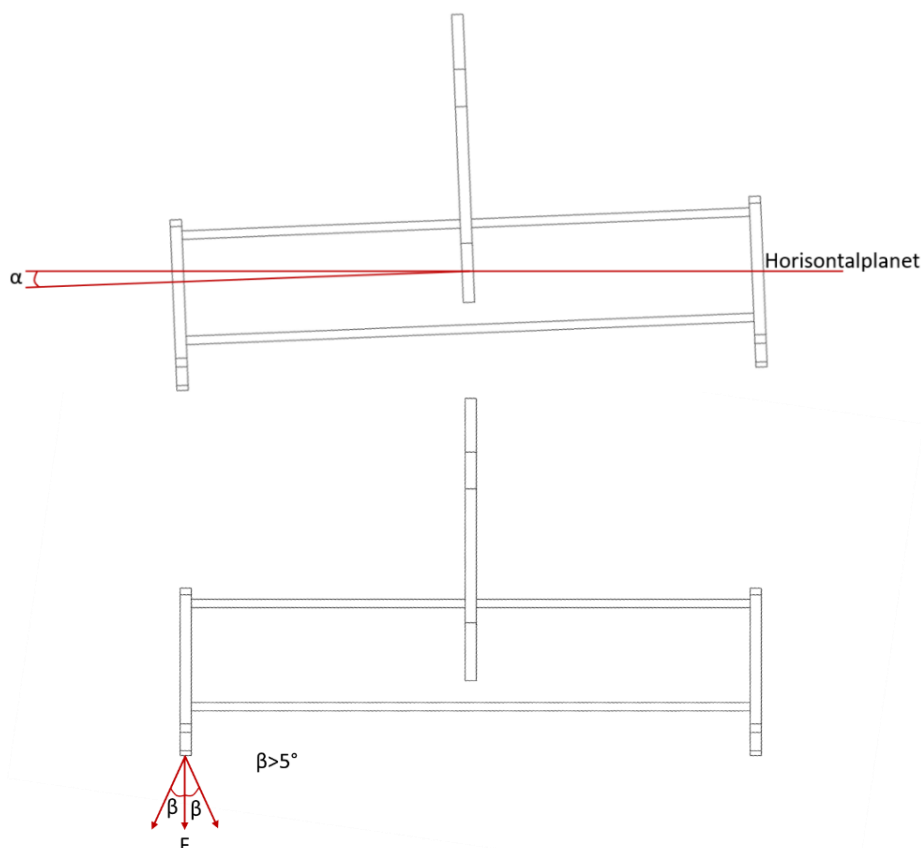
2.2. Användning

- Koppla travers/telferkroken till lyftokets toppögla.
- Placera lyftoket över lasten och justera schackelns placering så att de motsvarar lastens lyftpunkter.
- Provlyft och kontrollera lyftpunkter samt att lasten och lyftoket hänger i våg. Om inte, sänk ner lasten försiktigt och justera.
- Lyft/förflytta mjukt och varsamt.

VARNING! Undvik ryck och snedbelastning som kan överbelasta lyftutrustningen.

VARNING! Lyftoket får ej användas vid en vinkel α som överstiger 6° från horisontalplanet. Det får inte heller belastas med en vinkel β som överstiger 5° .

(Se generell bild nedan som referens)



3. Underhåll

3.1. Periodiskt underhåll

3.1.1. Tillsynsmans kompetens

Kontrollansvar av lyftredskapet föreligger och skall utföras av person med tillräcklig kännedom om dess konstruktion, användning och skötsel. Det åligger arbetsgivaren att meddela erforderlig utbildning för tillsynspersonalen. Arbetet kan även utföras av entreprenör med minst motsvarande kvalifikationer.

3.1.2. Tidsintervall för tillsyn

Besiktning av lyftredskapet bör ske regelbundet baserat på användningsfrekvens och slitage. Lyftredskapet är beräknat med 16 000 lastkopplingar i avseende. När redskapet har överstigit detta tillkommer en ökad risk för slitage kopplat till utmattning. Besiktning och underhåll bör därefter ske med högre frekvens.

3.1.3. Besiktningsförfarande

Lyftredskapet skall kontrolleras fortlöpande så länge det används i form av avsyning, funktionsprov samt vid behov justering och smörjning. Särskild uppmärksamhet skall vid tillsynen ägnas lastbärande delar samt eventuellt förekommande låsanordningar. Det åligger arbetsgivaren att ange vad den fortlöpande tillsynen skall omfatta utöver vad som angetts ovan och vad som därtill skall iaktas.

3.1.4. Provbelastning

Provbelastning skall utföras vid fortlöpande tillsyn av lyftredskapet när så anses erforderligt. Utförande av provlyft skall bara genomföras där det kan säkerställas att det görs på ett säkert sätt, utan risk för personalens säkerhet. Under provlyft skall under inga omständigheter personal stå nära lyftredskap eller last.

Provlasten beror på redskapets högsta tillåtna last enligt nedanstående:

Max last P (ton)	Provlast (ton)
< 5	$1,5 \times P$
$5 \leq P \leq 20$	$1,20 \times P$
$20 < P \leq 50$	$1,15 \times P$
> 50	$1,1 \times P$

Om avvikelser upptäcks efter provlyft skall verktyget omedelbart tas ur bruk för att åtgärdas. Ta kontakt med tillverkaren för åtgärdsförslag eller konsultation gällande tveksamma fall av avvikelser.

3.1.5. Avvikelser

Iaktas vid fortlöpande tillsyn felaktigheter, förslitning eller annan skada som medför att säkerheten vid användning av lyftredskapet kan äventyras skall arbetsgivaren omedelbart underrättas därom. Upptäckta brister skall avhjälpas eller repareras före fortsatt användning. Vid utbyte av komponenter eller detaljer skall endast likvärdiga användas. I tveksamma fall kontakta tillverkaren.

3.1.6. Underhållsjournal

Journal skall föras över periodiskt underhåll och fortlöpande tillsyn. Se bilaga "Underhållsjournal" som med fördel kan användas för detta ändamål.

3.2. Skötsel

Lyftredskap samt ingående detaljer och komponenter ska innan varje lyft okulärbesiktigas för slitage eller skador. Vid behov byts dessa ut mot likvärdiga komponenter. Vid tveksamma fall kontakta tillverkaren

Håll lyftredskap och komponenter rent från överflödigt fett, oljor och smuts.

3.3. Förvaring

Lyftredskapet skall förvaras torrt och varmt i inomhusmiljö. Det skall förvaras liggande eller i stativ för att minska risken för tippning.

Lyftredskap som förvarats utan att användas skall besiktigas enligt 3.1. Periodiskt underhåll innan det på nytt tas i bruk.

3.4. Modifieringar

Bilagor

Underhållsjournal
EG-försäkring om överensstämmelse O26086
Provintyg O26086
Ritning 155716

EG-försäkran om överensstämmelse
ORIGINAL
(enligt 2006/42/EG, bilaga 2 1A)

Tillverkare: **IBC International Handling AB**
Servicevägen 26
311 32 Falkenberg

Behörig person:

Namn: Daniel Carlsson
Företagsnamn: IBC International Handling AB
Adress: Hamnvägen 1, 311 32 Falkenberg

Försäkrar härmed att:

Lyftredskap/maskintyp: Lyftok
Max last: 2 ton
Provlast: 5 ton
Egenvikt: 60 kg
Tillverkningsår: 2026
Sammanställningsritning: 155716
Serie nr: O26086 – 155716 – 2T X/2 (X=1 eller 2)

Är tillverkad i överensstämmelse med tillämpliga bestämmelser i följande EG-direktiv:

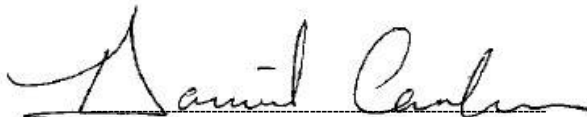
- 2006/42/EG Maskindirektivet
 2006/95/EG med tillägg, Lågspänningsdirektivet
 2004/108/EG med tillägg, EMC-direktivet

Som underlag för försäkran har följande standarder använts:

- SS-EN ISO 12100-2010
Maskinsäkerhet – Allmänna konstruktionsprinciper – riskbedömning och riskreducering
- SS-EN 13155
Kran – Lösa lyftredskap

Falkenberg den 1 april 2026

IBC International Handling AB



Underskrift

Daniel Carlsson / VD

Namn/Titel

Provintyg nr: O26086

Intyg över provbelastning och undersökningar av lyftredskap

IBC International Handling AB

Servicevägen 26
311 32 Falkenberg

Undertecknad intyggar härmed att sakkunnig person har genomfört och övervakat provlyft av nedan nämnda utrustning.

Lyftredskap/maskintyp:	Lyftok
Max last:	2 ton
Egenvikt:	60 kg
Tillverkningsår:	2026
Sammanställningsritning:	155716
Serie nr:	O26086 – 155716 – 2T X/2 (X=1 eller 2)

Maskinen / lyftredskapet har testas enligt nedanstående beskrivning för att uppfylla maskindirektivet.

Ett statistiskt test har utförts med följande provlast och förutsättningar.

Maskinen / lyftredskapet har belastats med provlasten **4 ton** två gånger. Sakkunnig person har övervakat provet och efteråt gjort noggrann visuell undersökning, där föremålet/en visade sig ha uthärdat provbelastningen utan skada eller bestående formförändring.

Provlyftet har givit följande resultat:

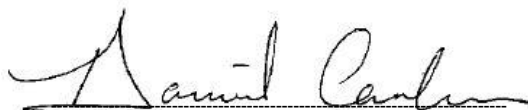
Vi har **EJ** funnit någon avvikelse eller annan anledning till anmärkning.

Vi har funnit anledning till anmärkning enligt beskrivning nedan.

Anmärkningar:

Falkenberg den 1 april 2026

IBC International Handling AB



Underskrift

Daniel Carlsson / VD

Namn / Titel

Huvudritning

MAX LAST 2 TON

4	1 ID sign	130087	***	0,0	
3	2 W/L-Decal	155714	Decal, H=50mm, L=515	0,0	Rubber
2	2 Schackel Lyr 2.0T	906754	A085513	0,4	Steel
1	1 Lyft-ok	155715		56,2	Material
Item	Qty	Description	Part No	Specification	L
This drawing remains the property of IBC International Handling AB. Unauthorized use is prohibited according to applicable law.					
		Lyft-ok			
		Max last 2 ton			
		Dimensional drawing			
		Phone +46 (0) 346 5810			
		www.ibc-international.se			
Issue	Change	Quantity	Material	Scale	Date
05		A3	1 : 15		2026-02-24
					155716
					1

Design reference standards:
 Machinery directive, EN 2006/42/EG annex 2, section A
 Non fixed load lifting attachments, SS-EN 13155
 Applicable standards for slings, chains and fittings.

Tolerances unless otherwise specified:
 -Material quality for manufactured parts: With certificate acc. to EN 10204 type 3.1
 -EN-ISO 2768-ct. (machined details)
 -EN-ISO 13920-Bc (welded constructions)

Welding Quality:
 -EN-ISO 5817:2023, Quality level C
 -All welds to have valid certificate acc. to EN ISO 9606-series for applicable material
 -All welds to be 100% visually inspected and quality controlled

Marking and documentation:
 Punched ID: 000006-000000-000 KG
 Decal: MAX LAST XXX KG in black, both sides.
 Machine sign as per our specifications with CE-marking
 User manual and EC-declaration according to our template

General requirements:
 -Practice good workmanship
 -Sharp edges broken

Painting
 - Cleaned and grinded (necessary places) or sandblasted before painting
 - Epoxy primer 50 µm
 - Polyurethane top coat 50 µm, RAL 1007

-No thermal wounds or welding spatter
 -Dimensions before surface treatment

-Welding shall be governed by a Welding procedure specification (WPS)
 according to SS-EN ISO 15659, as applicable

Design reference standards:
 Machinery directive, EN 2006/42/EG annex 2, section A
 Non fixed load lifting attachments, SS-EN 13155
 Applicable standards for slings, chains and fittings.

Tolerances unless otherwise specified:
 -Material quality for manufactured parts: With certificate acc. to EN 10204 type 3.1
 -EN-ISO 2768-ct. (machined details)
 -EN-ISO 13920-Bc (welded constructions)

Welding Quality:
 -EN-ISO 5817:2023, Quality level C
 -All welds to have valid certificate acc. to EN ISO 9606-series for applicable material
 -All welds to be 100% visually inspected and quality controlled

Marking and documentation:
 Punched ID: 000006-000000-000 KG
 Decal: MAX LAST XXX KG in black, both sides.
 Machine sign as per our specifications with CE-marking
 User manual and EC-declaration according to our template

General requirements:
 -Practice good workmanship
 -Sharp edges broken

Painting
 - Cleaned and grinded (necessary places) or sandblasted before painting
 - Epoxy primer 50 µm
 - Polyurethane top coat 50 µm, RAL 1007

-No thermal wounds or welding spatter
 -Dimensions before surface treatment

-Welding shall be governed by a Welding procedure specification (WPS)
 according to SS-EN ISO 15659, as applicable

This lifting tool is hereby approved for production.

Signature: _____ Date: _____