



Hammerkvarn UNIT integrerar alla funktioner runt förmalningsprocessen; hammarkvarn, luftfilter, fläkt och underbehållare med tömningsskruv. Komponenterna är dimensionerade och konstruerade för att fungera tillsammans.

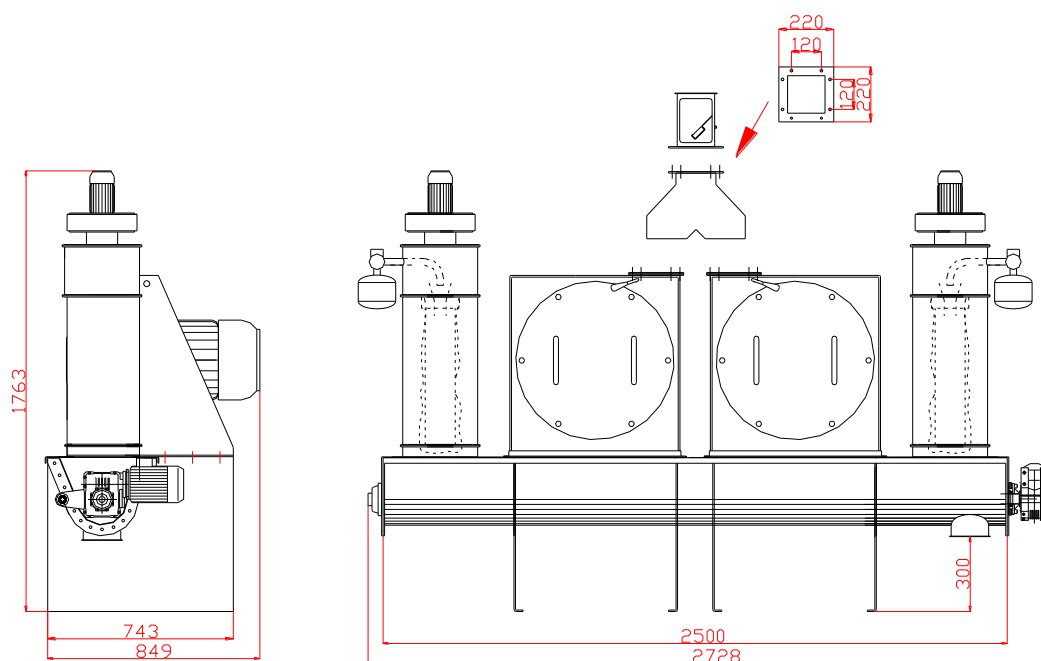
Hammarkvarn med inlopp i malkammarens övre hörn och bottenutlopp är monterat på underbehållare försedd med inbyggd tömningsskruv samt direktkopplad drivmotor.

Två stycken tryckluftsrensande filter  $\varnothing 300$  med 0,75 kW fläktmotor är monterat på underbehållare. Filtret gör anläggningen dammfri. Fläkten suger färdig förmald produkt ut genom sållet och därmed ökas kvarnens kapacitet och kylning.

Processen består i att produkten förs till kvarnens inlopp via transportband, skruv eller liknande utrustning som kan regleras i kapacitet, t.ex. med frekvensomvandlare. Den motorstyrda 2-vägsfördelaren över hammarkvarnens inlopp bestämmer vilken av kvarnarna man önskar förmala råvaran i, då kvarnarna vanligtvis är försedda med olika hålstorlekar i sållet. När produkten faller/sugs ner i malkammaren, slås detta i bitar med hjälp av de löst hängande härdade slagornas rotation. Sållets hålstorlek bestämmer produktens färdiga förmalningsgrad.

I anläggningar med malbro segmentet ökas kapaciteten. Utbytbara slitstarka malbro segmentet i översta delen av malkammaren stoppar produkten från onödig rotation och därmed ökas förmalnings effektiviteten. Förmalningens finhet och partikelstorlek för produkten bestäms primärt av sållet.





Hammarkvarn		
<b>x2</b>		
Motor	kW	22,00 alt. 30,00
Sållareal	m <sup>2</sup>	0,28
Slagor	Industri	32
m/malebro	stk	8
Kapacitet	Kg / t	Beroende på mtrl. Såll och motorstorlek.
Transportlängd	m.	Beroende på anl. uppbyggnad
Ljudnivå ca:	dB(A)	80
Vikt med motor	kg	700
<b>Självrensande filter Ø300 x2</b>		
Motor	kW	0,75
Filterareal	m <sup>2</sup>	0,30
Spole	24V eller 220V	Inkl.
Timer styrning	24V eller 220V	Exkl.
<b>Underbehållare V-form med tömningsskruv Ø180</b>		
Snäckväxel	NMRV 63	1:50
Motor	0,75kw 4 pol	B14 T80

